

УДК 678.057

МОДЕРНІЗАЦІЯ ЕКСТРУЗІЙНОЇ ГОЛОВКИ

Письменний О.С., спеціаліст

Національний технічний університет України «Київський політехнічний інститут», м.Київ

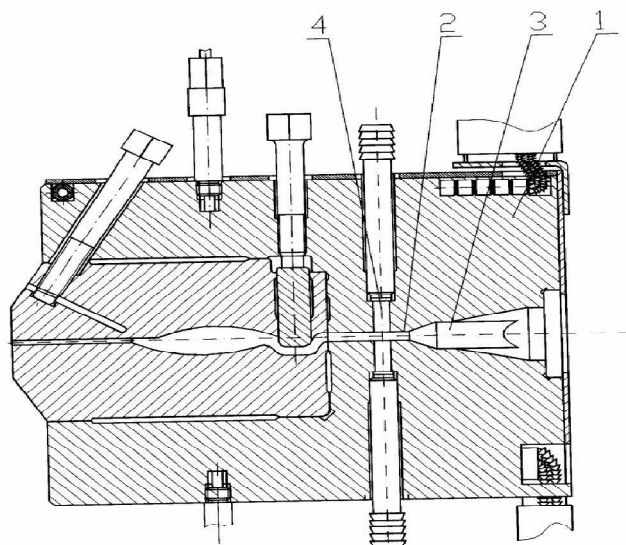
Розглянуто шляхи удосконалення екструзійних головок для виготовлення довгомірних полімерних виробів, та запропоновано технічне рішення.

Екструзійна головка (рис.1) відноситься до області переробки полімерів та композицій на їх основі, зокрема, до екструзійного обладнання. Корисна модель може бути використана в технологічних лініях по виготовленню полімерних труб, профілів та інших довгомірних виробів або заготовок.

Недоліками конструкції екструзійної головки є те що внаслідок високої в'язкості полімерних розплавів та їх тертя з поверхнями каналу виникають значні гідравлічні опори, які призводять до високої енергоємності процесу формування.

Для поліпшення цих параметрів проведено літературний і патентний пошук, переглянуто ряд винаходів і літературних джерел по базах сайтів fips.ru, ukrpatent.org, freepatentsonline.com, ero.org, і зроблено висновки, що для виправлення вищезгаданих недоліків доцільно використати корисну модель [1].

Екструзійна головка, що містить корпус з внутрішніми поверхнями, які утворюють канал для протікання розплаву, яка відрізняється тим, що в корпусі додатково виконано принаймні один канал, що з'єднує його зовнішню поверхню з каналом для протікання розплаву, корисної моделі дозволить отримувати екструзійні полімерні вироби кращої якості та зменшити енергетичні витрати на їх виробництво.



1 – корпус; 2 – внутрішні поверхні; 3,4 – канали

Рисунок 1 – Екструзійна головка

Запропоноване вдосконалення дозволить отримувати екструзійні полімерні вироби кращої якості та зменшити енергетичні витрати на їх виробництво.

Література

1. Патент на корисну модель UA №25417. Екструзійна головка. Сівецький В.І., Сокольський О.Л., Півненко С.В. –10.08.2007